

Simmerring Radiamatic® HTS II aus PTFE

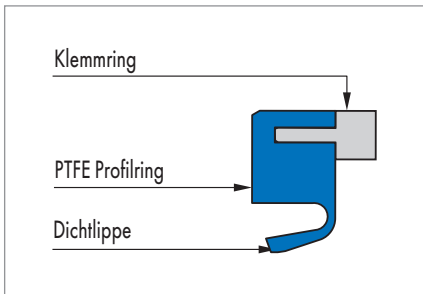


Abb. 1 Simmerring Radiamatic® HTS II aus PTFE

Produktbeschreibung

Simmerring für offene Einbauräume.
Gegenüber herkömmlichen Geometrien deutlich reduzierte Lippenvorspannung bei hoher Leckagesicherheit.

Produktvorteile

- Geringes Reibmoment
- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Totraumarm
- Leicht zu reinigen
- Bauform leicht an Einbauraum anpassbar.

Anwendung

Kreiselpumpen, Rührwerke, Getriebe, Gebläse, Kompressoren, Mischer, Werkzeugmaschinen.

Werkstoff

PTFE-Kohle (Standardqualität)	Zulassung nach KTW (Trinkwasser) und BAM (Sauerstoff)
PTFE-Ekonol	positiv beurteilt von TNO, Labor Nutrition and Food Research (NL), für Lebensmittel
Klemmring	Verwendung von Edelstählen

Einsatzbereich

Temperaturbereich	-20 ... +200 °C
Umfangsgeschwindigkeit	18 m/s bei 0,15 MPa
Druck abs.	0,6 MPa

Im drucklosen Betrieb sind deutlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten möglich. Für den Wechselbetrieb im Druck-/Vakuumbereich stehen Spezialausführungen zur Verfügung.

Oberfläche, Härte

Rauhtiefen	R_a	R_t
Gehäuse	<1,8 µm	≤10,0 µm
Welle, drallfrei geschliffen	0,1 ... 0,2 µm	0,5 ... 1,0 µm
Härte der Lauffläche	50 ... 65 HRC, >0,5 mm Härtungstiefe	

Die Oberflächenhärte der Gleitfläche soll ca. 30 HRC betragen.
Traganteil M_r > 50% bis max. 90% bei Schnittiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Konstruktionshinweise

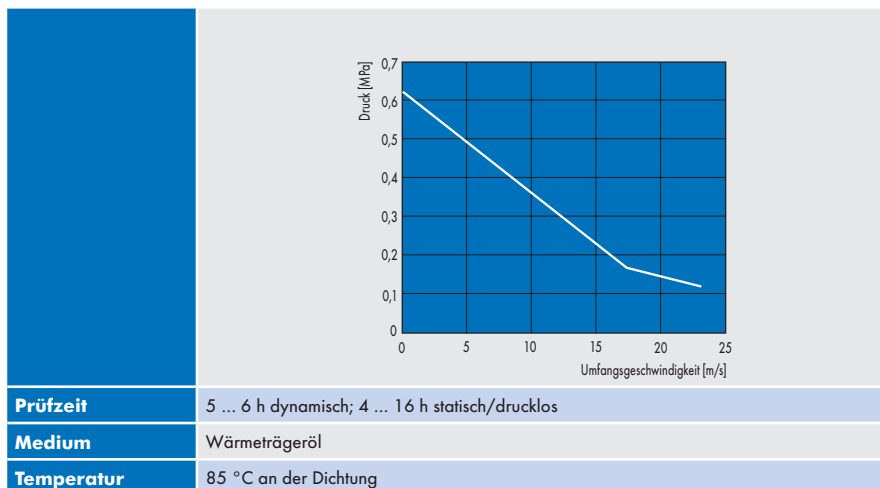
Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Toleranzen

Gehäusebohrung	Welle	Wellenschlag, max.*
H8	h11	±0,05 mm

* abhängig von steigender Drehzahl muss der Wellenschlag stärker begrenzt werden. Bitte fragen Sie an.

p · v Diagramm



Einbau & Montage

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.