

Merkel Nutring NI 150

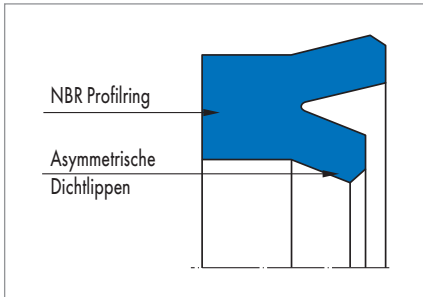


Abb. 1 Merkel Nutring NI 150

Produktbeschreibung

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil der Dichtlippen.

Produktvorteile

Einfachwirkende Stangendichtung, u.a. für genormte Einbauträume nach ISO 5597; vorzugsweise für den Ersatzteilbedarf.

Anwendung

Erdbebewegungsgeräte, Mobilhydraulik, Landmaschinen.

Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Nitrilkautschuk	80 NBR 878	80 Shore A

Einsatzbereich

Werkstoff	80 NBR 878
	Temperaturbereich in °C
Hydrauliköle HL, HLP	-30 ... +100
HFA-Flüssigkeiten	+5 ... +60
HFB-Flüssigkeiten	+5 ... +60
HFC-Flüssigkeiten	-30 ... +60
HFD-Flüssigkeiten	-
Wasser	+5 ... +90
HETG (Rapsöl)	-30 ... +80
HEES (synth. Ester)	-
HEPG (Glykol)	-30 ... +60
Mineralfette	-30 ... +100
Druck p in MPa	10
Gleitgeschwindigkeit v in m/s	0,5

* max. Druck abhängig vom Profil.

Oberflächengüte

Rauhtiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnittiefe $c = Rz/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Spaltmaß

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmass	Max. zulässiges Spaltmaß			
	2,5 MPa	5 MPa	7,5 MPa	10 MPa
≤5	0,45	0,30	0,25	0,20
>5	0,50	0,35	0,30	0,25

Toleranzempfehlung und Maß d2

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	d	D
≤180	f8	H11

Einbau & Montage

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.