

Merkel Nutring NI 400

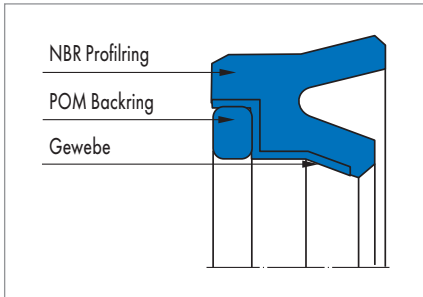


Abb. 1 Merkel Nutring NI 400

Produktbeschreibung

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil der Dichtlippen, Gewebeverstärkung auf der dynamischen Dichtseite und Backring als Spaltverschlusselement.

Produktvorteile

Einfachwirkende Stangendichtung für mittlere Beanspruchungen, vorzugsweise für den Ersatzteilbedarf.

Anwendung

Schwere Erdbewegungsgeräte, Flurförderfahrzeuge, Pressen, Steuer- und Regelgeräte.

Werkstoff

Dichtelement

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Nitrilkautschuk NBR	80 NBR 878	80 Shore A

Backring

Werkstoff	Bezeichnung
Polyacetal	POM 992020

Einsatzbereich

Werkstoff	80 NBR 878/POM
	Temperaturbereich in °C
Hydrauliköle HL, HLP	-30 ... +100
HFA-Flüssigkeiten	+5 ... +60
HFB-Flüssigkeiten	+5 ... +60
HFC-Flüssigkeiten	-30 ... +60
HFD-Flüssigkeiten	-
Wasser	+5 ... +90
HETG (Rapsöl)	-30 ... +80
HEES (synth. Ester)	-
HEPG (Glykol)	-30 ... +60
Mineralfette	-30 ... +100
Druck p in MPa	40
Gleitgeschwindigkeit v in m/s	0,5

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Spaltmaß

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmass	Max. zulässiges Spaltmaß			
	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
≤80	0,60	0,50	0,40	0,35
>80	0,65	0,55	0,45	0,40

Toleranzempfehlung und Maß D2

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	d	D
≤360	f8	H11

Einbau & Montage

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.