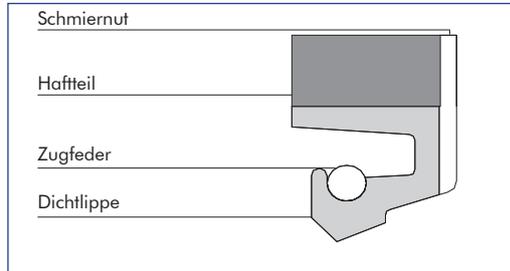


Merkel Wellendichtring Radiamatic R 36



Produktbeschreibung

Wellendichtring mit einem durch Gewebe verstärkten Haftteil, der fest mit der Elastomerdichtlippe verbunden ist. Die Dichtlippe wird zusätzlich mit einer Schraubenzugfeder vorgespannt.

Produktvorteile

- besonders robustes Haftteil
- dauerhafte Radialanpressung
- hochverschleißfest

Mit konstruktiven Maßnahmen, wie z. B. metallische Abstützung der Dichtlippe, sind höhere Drücke möglich. Überdruck setzt die Verwendung endloser Dichtungen voraus. Stützringzeichnungen sowie Einbauanleitungen für offene Dichtungen stehen zur Verfügung.

Werkstoff

Dichtlippe	Haftteil	Zugfeder
80 NBR B241	impräg. Baumwollgewebe B4 B248	ST 1.4571
80 FKM K670	impräg. Aramidgewebe C2 K 670	ST 1.4571
75 HNBR U467	impräg. Aramidgewebe C2 U464	ST 1.4571

Weitere Werkstoffkombinationen auf Anfrage.

Anwendung

Dichtring, der bei ausreichender Schmierung durch das abzudichtende Medium vorzugsweise für Wellendurchführungen in Walzwerken und Großgetrieben im Schwermaschinenbau eingesetzt wird.

Einsatzbereich

Werkstoff	80 NBR B241
Mineralöle	-30 ... +100 °C
Wasser	+5 ... +100 °C
Schmierfette	+30 ... +100 °C
Walzenölemulsion	auf Anfrage
Druck	0,05 MPa
Gleitgeschwindigkeit	20 m/s

Werkstoff	80 FKM K670
Mineralöle	-10 ... +180 °C
Wasser	+5 ... +80 °C
Schmierfette	-10 ... +180 °C
Walzenölemulsion	auf Anfrage
Druck	0,05 MPa
Gleitgeschwindigkeit	25 m/s

Werkstoff	75 HNBR U467
Mineralöle	-30 ... +140 °C
Wasser	+5 ... +100 °C
Schmierfette	-20 ... +140 °C
Walzenölemulsion	auf Anfrage
Druck	0,05 MPa
Gleitgeschwindigkeit	25 m/s

Andere Medien auf Anfrage. Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig angewandt werden.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	$\leq 0,6 \mu\text{m}$	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Einbauraum	$\leq 4 \mu\text{m}$	$\leq 15 \mu\text{m}$

Die Bearbeitung der Lauffläche erfolgt zweckmäßig durch Schleifen im Einstich, d. h. ohne Vorschub. Die Oberflächenhärte soll ca. 60 HRC (Einhärtetiefe min. 0,5 mm) betragen.

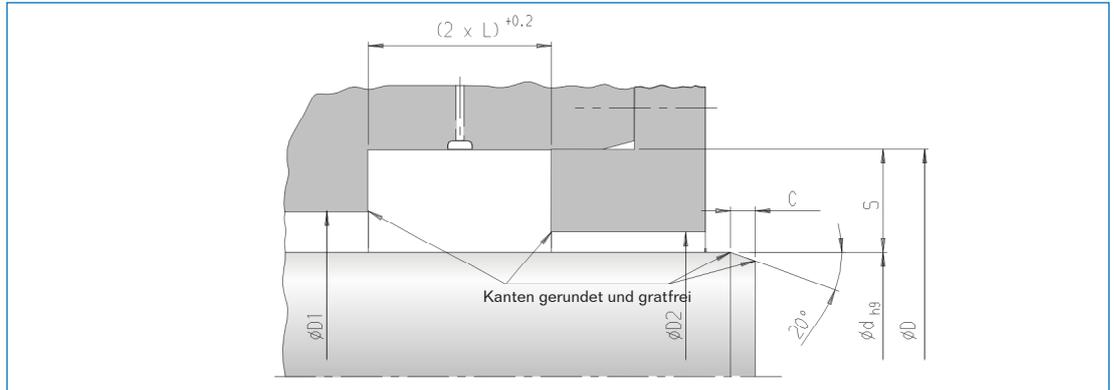
Mit steigender Umfangsgeschwindigkeit sollte die Gegenlauffläche mit abnehmender Rautiefe R_a gefertigt werden. Für eine ausreichende Schmierfilmbildung sollte die Oberfläche nicht zu glatt werden.

Richtwert: $R_a \text{ min.} = 0,1 \mu\text{m}$.

Traganteil $M_r > 50\%$ bis max. 90 % bei Schnittiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C \text{ ref} = 0\%$.

Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunker sind zu vermeiden.

Konstruktionshinweise



Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise im Merkel Technisches Handbuch

Einbauschrägen

Siehe Maß C in der Maßtabelle

Toleranzen

Durchmesser	Toleranzlage
< 500	H8
> 500	+0,0004 x D

Gesamtexzentrizität

Die zulässige Gesamtexzentrizität (statische und dynamische Exzentrizität) zwischen Welle und Gehäuse ist abhängig von Dichtungsprofil und Umfangsgeschwindigkeit. Bei Bedarf nennen wir Ihnen Richtwerte.

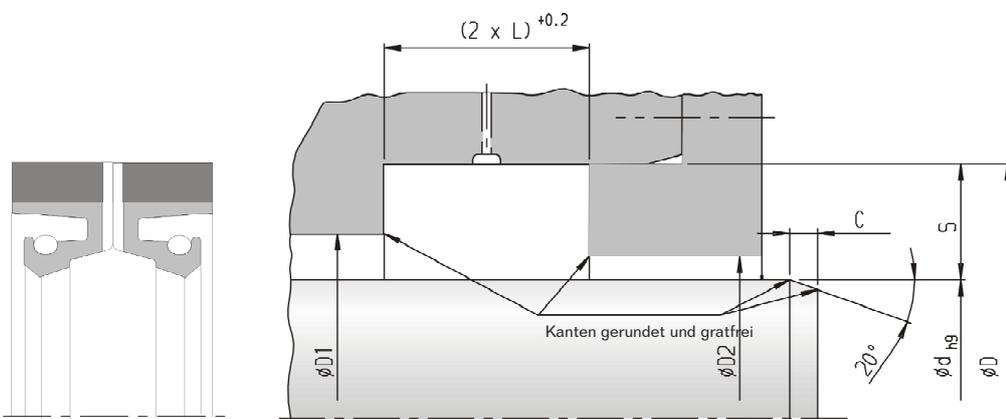
Einbauraumempfehlungen für Neukonstruktionen

Durchmesser	S (Profil)	L
< 100	20	16
> 250	22	20
< 450	25	22
> 750	32	25

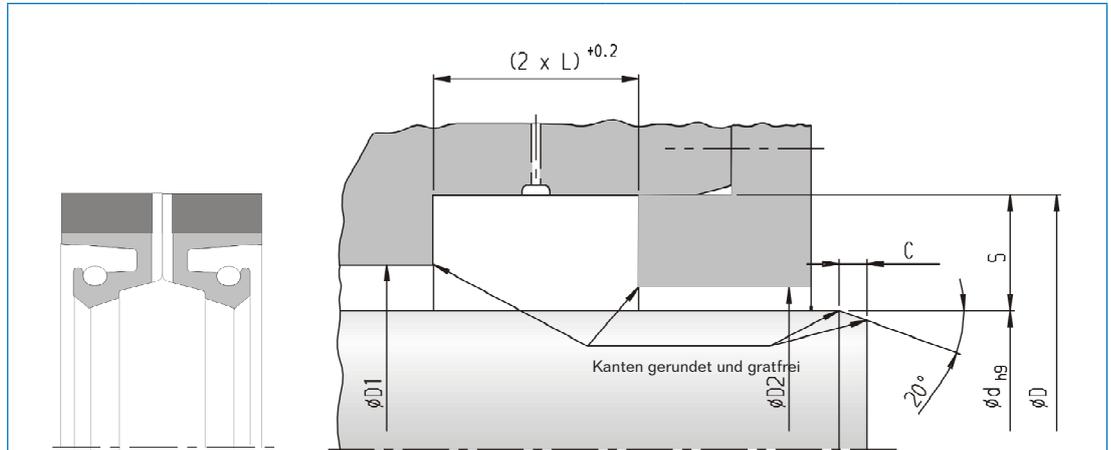
Einbau und Montage

Für den Merkel Wellendichtring Radiamatic R 36 ist ein axial zugänglicher Einbauraum erforderlich, da die Ringe geringen Anzug haben müssen.

Die Ringe werden mit Übermaß in der Dichtungshöhe geliefert. Für eine sichere Funktion muss der Radiamatic R 36 auf das Maß „L“ axial verpreßt werden. Ein offener Einbauraum mit Abschlußdeckel und Anzugsschrauben ist erforderlich. Für die Verpressung sind bestimmte Verformungskräfte erforderlich. Der Abschlußdeckel sowie die Anzugsschrauben sind entsprechend auszulegen. Bitte fragen Sie nach Richtwerten.



d	D	L	D1	D2	C	Werkstoff	ArtikelNr.
156	196	16	176	163	8	80 NBR B241	24060486
200	240	16	220	207	8	80 NBR B241	24292849
220	260	16	240	227	10	80 NBR B241	24145056
260	290	16	275	265	10	80 NBR B241	24019466
275	319,5	19	297,25	282	10	80 NBR B241	24120742
280	320	16	300	287	10	80 NBR B241	24119507
320	355	16	337,5	325	10	80 NBR B241	24019468
330	374	20	352	337	10	80 NBR B241	24088367
335	375	15	355	342	10	80 NBR B241	24060450
350	394	20	372	357	10	80 NBR B241	24099447
380	424	20	402	387	10	80 NBR B241	24019469
400	440	21,9	420	407	10	80 NBR B241	24136768
400	450	22	425	408	10	80 NBR B241	24054744
400,1	438,2	19,1	419,15	405,1	10	80 FKM K670	24332164
400,1	438,2	19,1	419,15	405,1	10	80 NBR B241	24019470
430	480	22	455	438	10	80 NBR B241	24019471
445	495	22	470	453	10	80 NBR B241	24019472
460	510	22	485	468	10	80 NBR B241	24019473
470	520	22	495	478	10	80 NBR B241	24019474
515	565	22	540	523	13	80 NBR B241	24019475
570	620	22	595	578	13	80 NBR B241	24054745
592	642	22	617	600	13	80 NBR B241	24019476
610	660	22	635	618	13	80 NBR B241	24077194
625	689	25	657	635	13	80 NBR B241	24054746
648	700	22	674	656	13	80 NBR B241	24058300
650	700	22	675	658	13	80 NBR B241	24019477



d	D	L	D1	D2	C	Werkstoff	ArtikelNr.
650	714	25	682	660	13	80 NBR B241	24019478
655	719	25	687	665	13	80 NBR B241	24245432
676	740	25	708	686	13	80 NBR B241	24019480
698,5	762	25	730,25	708,5	13	80 NBR B241	24174315
710	760	25	735	718	13	80 NBR B241	24019481
710	774	25	742	720	13	80 NBR B241	24095916
735	799	25	767	745	13	80 NBR B241	24075431
820	884	28	852	830	16	80 NBR B241	24019482
830	894	28	862	840	16	80 NBR B241	24019483
835	894	28	864,5	845	16	80 NBR B241	24340276
840	904	28	872	850	16	80 NBR B241	24056636
850	910	25	880	860	16	80 NBR B241	24019484
990	1050	25	1020	1000	16	80 NBR B241	24089227
1020	1084	25	1052	1030	16	80 NBR B241	24059867
1100	1160	25	1130	1110	16	80 NBR B241	24019487