

# Verschlussdeckel GA, GSA

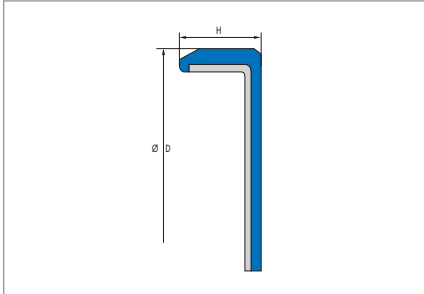


Abb. 1 Verschlussdeckel GA

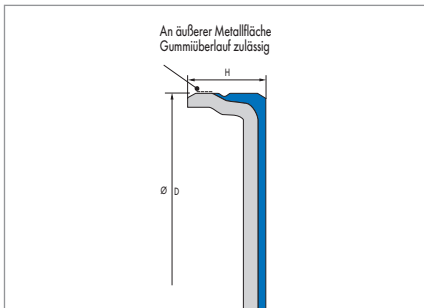


Abb. 2 Verschlussdeckel GSA

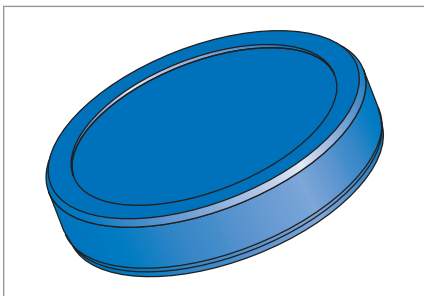


Abb. 3 Verschlussdeckel GA – Ansicht von oben

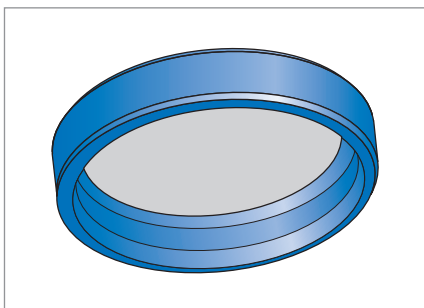


Abb. 4 Verschlussdeckel GA – Ansicht von unten

## Produktbeschreibung

- GA (Normalausführung Gummi außen): Verschlussdeckel mit einvulkanisierten Versteifungsblechen aus Stahlblech
- GSA (Sonderausführung Gummi-Stahl außen): Verschlussdeckel mit einvulkanisierten Versteifungsblechen aus Stahlblech mit metallischem Sitz (H8).

## Produktvorteile

- Sichere Abdichtung auch bei erhöhter Rauheit der Bohrung, bei Wärme- dehnung und geteilten Gehäusen
- Sehr stabile Konstruktion
- Lackierfähig
- Vielfalt bei Standardvarianten.

## Anwendung

Verschlussdeckel zur statischen Abdichtung von Bohrungen in Gehäusen mit Presspassung z.B. Wellendurchführungen in Getriebegehäusen.

## Werkstoff

Acryl-Nitril-Butadien-Kautschuk

<b>Bezeichnung</b>	75 NBR 99004
<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Härte</b>	ca. 75 Shore A
<b>Versteifungsblech</b>	unlegierter Stahl DIN EN 10139 (DIN 1624)

Verschlussdeckel GA, GSA aus anderen Werkstoffen sind auf Anfrage erhältlich.

## Einsatzbereich

<b>Medien</b>	alle gängigen Mineralöle
<b>Temperatur</b>	-40 ... +100 °C

## Einbau & Montage

Gestaltung der Aufnahmebohrung

<b>Toleranz</b>	ISO H8
<b>Rauheit Bauform GA</b>	R <sub>max</sub> ≤ 25 µm R <sub>a</sub> = 1,6 ... 6,3 µm R <sub>z</sub> = 10 ... 25 µm
<b>Rauheit Bauform GSA</b>	R <sub>max</sub> ≤ 16 µm R <sub>a</sub> = 0,8 ... 3,2 µm R <sub>z</sub> = 6,3 ... 16 µm